

PRM

ECONOMIC SERIES

PLATE ROLLING MACHINES

SİLİNDİR BÜKME MAKİNELERİ





**PROFİL BORU VE SİLİNDİR
BÜKME MAKİNALARI**
ANGLE AND PLATE ROLLING
MACHINES



CNC DELİK DELME MAKİNELERİ
CNC STRUCTURAL STEEL
FABRICATION MACHINERY



CNC KESİM MAKİNELERİ
CNC CUTTING MACHINES



KAYNAK OTOMASYONU ÇÖZÜMLERİ
WELDING AUTOMATION SOLUTIONS



**TEKNOLOJİ VE OTOMASYON
ÇÖZÜMLERİ**
TECHNOLOGY AND AUTOMATION
SOLUTIONS

GET THE FINEST ONES
FOR A BETTER PERFORMANCE



HAKKIMIZDA

Mac Bending, **M-Bend** Makine'nin 20 yıllık tecrübesiyle makine üretimi için doğmuş bir markadır.

M-Bend bugün 10.000 m² alanı, metal işleme sektöründeki uzman kadrosu ve deneyimiyle sektöre yenilikçi metal işleme makineleri üretmektedir.

Metal işleme makineleri imal eden **M-Bend**, sektörün ihtiyaçları olan gelişmiş modellerini **Mac Bending** markası ile sunmaktadır.

Mac Bending, ihracat önceliği ile global piyasalara hitap edecek hem teknolojik hem de uzun ömürlü modellerin de temsilcisidir.

Mac Bending, teknolojiyi yakından takip ederek, tüm ürünleri güncellenebilir özel yazılımlar ve kontrol sistemleri ile hizmetinize sunmaktadır.

Uzun süren AR-GE sürecinin ardında üretim öncesinde makinelerin her bir parçası profesyonel mühendisler tarafından kalite kontrol sürecinde özenle denetlenerek, ISO ve CE sertifikasyon kurallarına uygun kaliteli ve uzun ömürlülük önceliği ile hazırlanıp, montajlanmaktadır.

Seri üretim öncesinde her bir modelin büküm tesislerinde testleri yapılmaktadır.

Portatif veya demo modellerin testleri başarıyla tamamlamasının ardından modeller üretim hattına alınarak seri üretim aşamasına geçmektedir.

Makineler; inşaat, denizcilik, havacılık, uzay sanayi, otomotiv, enerji üretimi, petrokimya, doğal gaz, demir-çelik, ısıtma ve soğutma gibi birçok sektörde çözüm üretmek için imal edilmektedir.

ABOUT US

Our **Mac Bending** brand was created by **M-Bend** Makine Ltd. Şti. which has been in the machine production business with 20 years of experience.

M-Bend Ltd Şti, with it's 10.000 m² area, has been producing innovative metal processing machines with its expert staff and experience to sector.

M-Bend Ltd. Şti, which manufactures small and large-scale profile and sheet bending machines, offers with its long years of experience the advanced models that meet the industry needs under the Mac Bending brand.

Mac Bending is the representative of both technological and long-lasting models that will appeal to global markets with export priority.

We follow the technology closely and offer all our products to your service with our updatable special software and control systems.

After a long R&D process, each part of our machines is carefully inspected by our professional engineers in the quality control process before the production.

Then, the machine parts are prepared and assembled with the priority of quality and longevity in accordance with ISO and CE certification rules.

Before mass production, we test each of our models in bending facilities.

After successfully completing the tests of our portable or demo models, we start the mass production by taking the model into the production line.

We manufacture our machines to produce solutions for construction, maritime, aviation, petrochemical, natural gas, iron and steel, heating, and cooling sectors

PRM SERIES

FAST AND PRECISE

Your time is valuable, so we bring you together with fast and precise solutions. Experience the ease of shaping metal and swiftly bring your projects to life.

HIZLI VE HASSAS

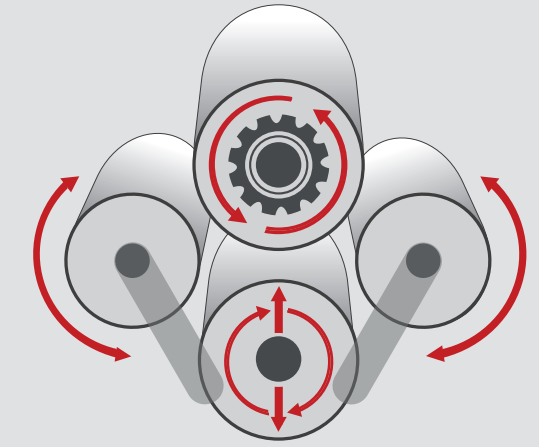
Zamanınız değerlidir, bu yüzden hızlı ve hassas çözümlerle sizi buluşturuyoruz. Sacı şekillendirmenin kolaylığını yaşayın, projelerinizi hızla hayata geçirin.

PLANETARY SYSTEM

Planetary system provides a significant advantage in plate rolling machines by allowing for more rigid bending in narrower diameters. Based on the principle of leverage, this system enables you to achieve high bending force and provides excellent pre-bending while reducing the flatness of the bent material.

KELEBEK SİSTEMİ

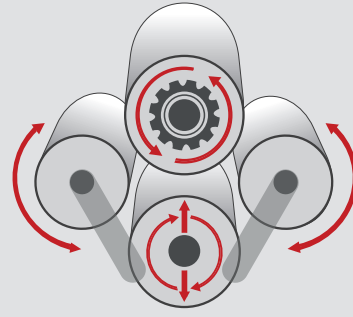
Kelebek sistemi, silindir bükme makinelerinde daha dar çaplarda daha rijit büküm imkanı sağlayarak önemli bir avantaj sunar. Kaldıraç kolu prensibine dayanan bu sistem, yüksek kıvrma kuvveti elde etmenizi sağlar ve kıvrılan malzemenin düzlüğünü azaltırken mükemmel bir ön kıvrma sağlar.



PRM SERIES

PLATE ROLLING MACHINES

SİLİNDİR BÜKME MAKİNELERİ



STANDARD FEATURES

- Bearing guidance system
- St-52 quality steel frame and parts
- Conical bending system
- Moveable Control Panel
- Digital Display
- Top roll driven with hydraulic motor and planetary gear box
- Planetary system
- Protection system against overloads
- Induction hardened and polished rolls (Ck45)
- Emergency stop wire around the machine
- CE norms

OPTIONAL FEATURES

- Reer laser emergency stop barrier
- Central support
- Hydraulic side supports (right-left)
- Material feeding table
- Material unload table
- Changeable top roll
- Oil cooling system
- Different voltage
- Multi colour option
- Custom logo application with laser cutting

STANDART ÖZELLİKLER

- Rulmanlı yataklama sistemi
- St-52 kalite çelikten üretilmiş gövde ve aksamları
- Konik sac bükme sistemi
- Hareketli kontrol paneli
- Dijital gösterge
- Üst top hidromotor ve planet redüktörlü tahrik sistemi
- Kelebek sistemi
- Aşırı yüklenmelere karşı akım koruma sistemi
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş ve parlatılmış miller (Ck45)
- Makine etrafında çevrili emniyet için ipli switch
- CE standardına uygun üretim

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Reer güvenli ışık bariyerleri
- Merkezi asansör
- Hidrolik yan dayamalar (sağ-sol)
- Malzeme sürme tablası
- Malzeme çıkarma tablası
- Değişebilir üst mil
- Yağ soğutma sistemi
- Farklı voltaj
- Çoklu renk seçeneği
- Özel lazer kesim logo uygulaması

MODEL	WORKING LENGTH ÇALIŞMA BOYU	MAX. THICKNESS MAKS. KALINLIK	PRE-BENDING ÖN BÜKÜM	TOP ROLL ÜST MİL	BOTTOM ROLL ALT MİL	SIDE ROLLS YAN MİLLER	MOTOR POWER MOTOR GÜCÜ	WIDTH GENİŞLİK	LENGTH UZUNLUK	HEIGHT YÜKSEKLİK
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm

PRM 160-2100	2000	6	4	160	140	120	4	1140	4140	1040
PRM 190-2100	2000	8	6	190	170	150	4	1380	4040	1255
PRM 210-2100	2000	10	8	210	190	170	7.5	1420	4500	1300
PRM 230-2100	2000	13	10	230	210	190	7.5	1450	4500	1300
PRM 270-2100	2000	16	13	270	250	210	11	1520	4525	1440
PRM 300-2100	2000	20	16	300	270	210	15	1730	4535	1490
PRM 330-2100	2000	25	20	330	300	240	15	1840	4585	1610
PRM 360-2100	2000	30	25	360	330	250	18.5	1920	4610	2020
PRM 390-2100	2000	40	30	390	360	300	22	2200	5060	2180

Min. Ø:
Top Roll Ø x 3

Min. Ø:
Üst Top Ø x 3

PRM 190-2600	2500	6	4	190	170	150	4	1380	4545	1255
PRM 210-2600	2500	8	6	210	190	170	7.5	1390	4900	1300
PRM 230-2600	2500	10	8	230	210	190	7.5	1390	5000	1300
PRM 270-2600	2500	13	10	270	250	210	11	1520	5025	1440
PRM 300-2600	2500	16	13	300	270	210	11	1730	5035	1490
PRM 330-2600	2500	20	16	330	300	240	15	1840	5085	1610
PRM 360-2600	2500	25	20	360	330	250	15	1900	5045	1680
PRM 390-2600	2500	30	25	390	360	300	22	2100	5470	1985

Min. Ø:
Top Roll Ø x 3

Min. Ø:
Üst Top Ø x 3

PRM 210-3100	3000	6	4	210	190	170	7.5	1400	5200	1300
PRM 230-3100	3000	8	6	230	210	190	7.5	1400	5200	1300
PRM 270-3100	3000	10	8	270	250	210	11	1600	5600	1450
PRM 300-3100	3000	13	10	300	270	210	11	1800	5600	1500
PRM 330-3100	3000	16	13	330	300	240	11	1900	5900	1650
PRM 360-3100	3000	20	16	360	330	250	15	1900	5900	1700
PRM 390-3100	3000	25	20	390	360	300	22	2100	6000	2000

Min. Ø:
Top Roll Ø x 3

Min. Ø:
Üst Top Ø x 3

PRM 270-4100	4000	6	4	270	250	210	7.5	1520	6525	1440
PRM 300-4100	4000	8	6	300	270	210	7.5	1730	6535	1490
PRM 330-4100	4000	10	8	330	300	240	7.5	1840	6585	1610
PRM 360-4100	4000	13	10	360	330	250	11	1900	6550	1680
PRM 390-4100	4000	16	13	390	360	300	22	2100	6750	1985

Min. Ø:
Top Roll Ø x 3

Min. Ø:
Üst Top Ø x 3



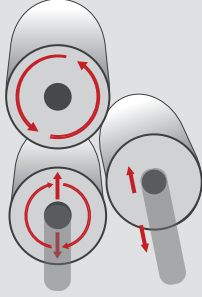
The specifications in table based on steel with yield point 240N/ mm² M-Bend reserves the right to change all above specifications without prior notice. All measure- ments in the capacity table are in millimeters, for more information, you can visit our website. www.m-bend.com

Tabloda belirtilen değerler 240N/ mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. M-Bend bu değerleri ha- ber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Kapasite tablosunda yer alan ölçülerin tümü milimetre cinsinden-dir. Daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret ediniz. www.m-bend.com

PRM-MS SERIES

STEEL BODY PLATE ROLLING MACHINES

ÇELİK GÖVDE SİLİNDİR MAKİNELERİ



STANDARD FEATURES

- Two rolls powered by a single chain and belt driven helical type gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Steel welded main frames
- Mechanical manual openable dropend.
- Mobile control panel
- Conical bending device
- Precision bending with brake motor
- Top roll support system
- Built according to EU safety directives (CE Mark)
- User's manual

OPTIONAL FEATURES

- Induction hardened rolls
- Motorized adjustment of back roll
- Motorized adjustment of bottom roll
- Digital read-out for back roll
- Digital read-out for bottom roll
- Extended rolls shaft for profile and pipe bending operation
- Profile and pipe bending rolls set
- Plastic coated top roll for alucobond bending
- Different voltage

STANDART ÖZELLİKLER

- Zincir ve kayış tahrikli tek helisel tip redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Kaynaklı çelik ana gövdeler
- El ile açılabilir üst top
- Hareketli kumanda panosu
- Konik kıvrıma makarası
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- Üst top dayama sistemi
- AB Güvenlik direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Sertleştirilmiş miller
- Arka mil hareketi için motor sistemi
- Alt mil hareketi için motor sistemi
- Arka mil için dijital gösterge
- Alt mil için dijital gösterge
- Profil ve boru kıvrıma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil ve boru kıvrıma vals top takımı
- Alukobant kıvrıma için derlin yüzüklü üst top
- Farklı voltaj

MODEL	WORKING LENGTH ÇALIŞMA BOYU	MAX. THICKNESS MAKS. KALINLIK	ROLLS DIAMETERS MİL ÇAPLARI	MIN. ROLL DIAMETERS MIN. BÜKME ÇAPI	MAIN MOTOR POWER ANA MOTOR GÜCÜ	BACK ROLL MOTOR POWER ARKA TOP MOTOR GÜCÜ	WIDTH GENİŞLİK	LENGTH UZUNLUK	HEIGHT YÜKSEKLİK	WEIGHT AĞIRLIK
	mm	mm	Ø mm	Ø mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg

PRM 130x1050 MS	1050	7	130	195	2,2	1,1	650	2750	1020	1200
PRM 150x1050 MS	1050	8	150	225	3	1,1	680	2750	1040	1450
PRM 170x1050 MS	1050	9	170	255	4	1,1	720	2850	1050	1600
PRM 190x1050 MS	1050	10	190	285	4	1,5	950	3200	1300	2450
PRM 130x1550 MS	1550	6	130	195	2,2	1,1	650	3250	1020	1400
PRM 150x1550 MS	1550	7	150	225	3	1,1	680	3250	1040	1650
PRM 170x1550 MS	1550	8	170	255	4	1,1	720	3350	1050	1850
PRM 190x1550 MS	1550	9	190	285	4	1,5	950	3700	1300	2750
PRM 130x2050 MS	2050	4	130	195	2,2	1,1	650	3750	1020	1600
PRM 150x2050 MS	2050	5	150	225	3	1,1	680	3750	1040	1885
PRM 170x2050 MS	2050	6	170	255	4	1,1	720	3850	1050	2100
PRM 190x2050 MS	2050	7	190	285	4	1,5	950	4200	1300	3100
PRM 220x2050 MS	2050	9	220	330	5,5	2,2	1150	4250	1350	3700
PRM 150x2550 MS	2550	4	150	225	3	1,1	650	4250	1020	2150
PRM 180x2550 MS	2550	5	180	270	4	1,5	950	4350	1300	3050
PRM 190x2550 MS	2550	6	190	285	4	1,5	950	4700	1300	3400
PRM 220x2550 MS	2550	7	220	330	5,5	2,2	1150	4700	1400	5000
PRM 160x3050 MS	3050	3	160	240	4	1,1	720	4850	1050	2650
PRM 190x3050 MS	3050	4	190	285	4	1,5	950	5200	1300	3750
PRM 200x3050 MS	3050	5	200	300	4	1,5	950	5200	1300	4000
PRM 220x3050 MS	3050	6	220	330	5,5	2,2	1150	5200	1400	6000

PRM-M SERIES

MOTORIZED 3 ROLLS PLATE ROLLING MACHINES

MOTORLU 3 TOPLU
SİLİNDİR MAKİNELERİ



STANDARD FEATURES

- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system
- SAE 1050 quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal
- Conical bending device
- Mechanical manual openable dropend.
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision bending with brake motor on PRM M models
- Built according to EU safety directives (CE Mark)
- User's Manual

OPTIONAL FEATURES

- Induction hardened rolls
- Motorized adjustment of back roll
- Digital read-out for back roll
- Optional variable speed system
- Optional full closed sheet covers
- Different voltage

STANDART ÖZELLİKLER

- Zincir ve kayış tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli
- Konik kıvrıma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB Güvenlik direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Sertleştirilmiş miller
- Arka mil hareketi için motor sistemi
- Arka mil için dijital gösterge
- Opsiyonel kademersiz ayarlanabilir hız sistemi
- Kapalı tip kapak sacları
- Farklı voltaj

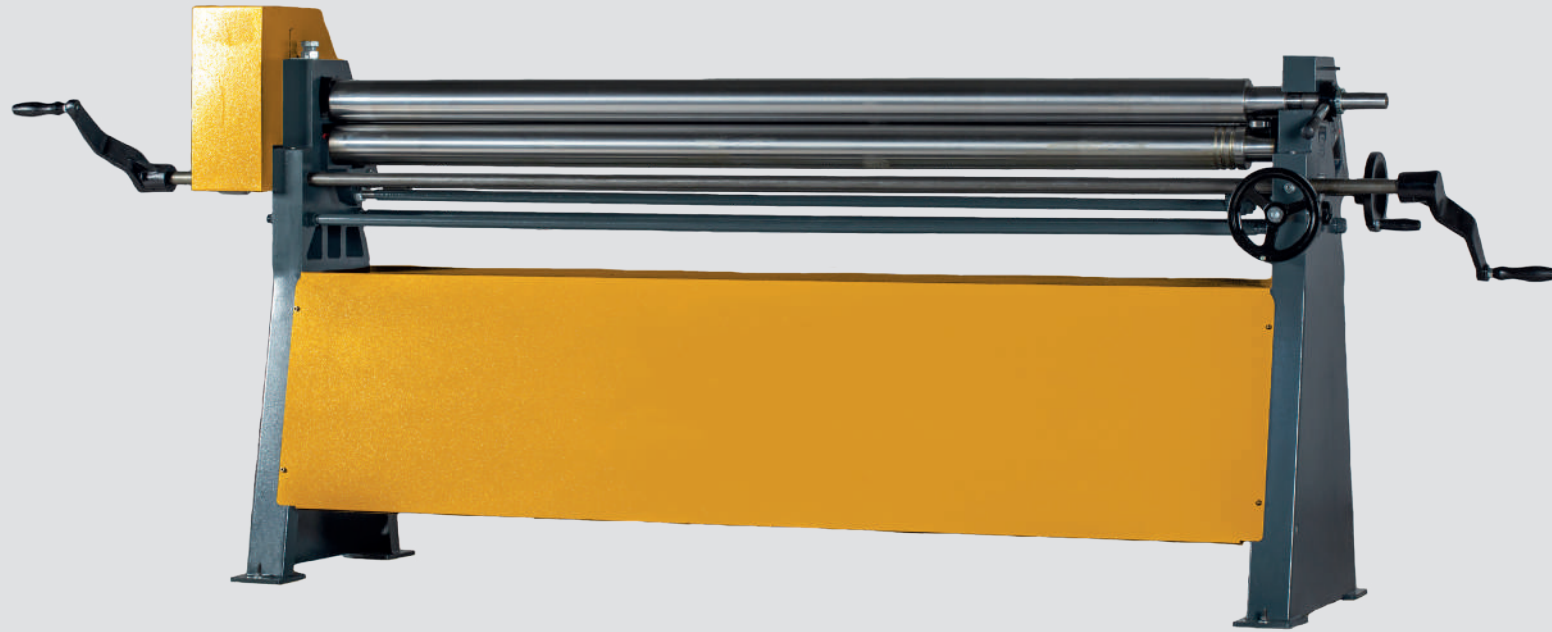
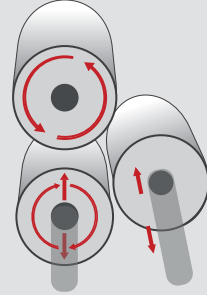
MODEL	WORKING LENGTH ÇALIŞMA BOYU	MAX. THICKNESS MAKS. KALINLIK	ROLLS DIAMETERS MİL ÇAPLARI	MOTOR POWER MOTOR GÜCÜ	WIDTH GENİŞLİK	LENGTH UZUNLUK	HEIGHT YÜKSEKLİK	WEIGHT AĞIRLIK
	mm	mm	Ø mm	kW	mm	mm	mm	kg

PRM 46x1050 M	1050	0,8 mm	46	0,75	700	1500	1120	210
PRM 56x1050 M	1050	1 mm	56	0,75	700	1500	1120	240
PRM 70x1050 M	1050	1,8 mm	70	1,5	700	1610	1160	340
PRM 90x1050 M	1050	3 mm	90	1,1	700	1630	1170	455
PRM 110x1050 M	1050	4 mm	110	2,2	750	2200	1180	990
PRM 130x1050 M	1050	5 mm	130	2,2	750	2200	1210	1200
PRM 46x1250 M	1250	0,6 mm	46	0,75	700	1750	1120	230
PRM 56x1250 M	1250	0,8 mm	56	0,75	700	1500	1120	260
PRM 75x1250 M	1250	1,5 mm	75	1,5	700	1830	1160	400
PRM 90x1250 M	1250	2,5 m	90	1,1	700	1850	1170	490
PRM 110x1250 M	1250	3 mm	110	2,2	750	2020	1180	1100
PRM 120x1250 M	1250	4 mm	120	2,2	750	2470	1200	1115
PRM 140x1250 M	1250	5 mm	140	2,2	750	2470	1210	1350
PRM 70x1550 M	1550	1,5 mm	70	1,5	700	1830	1160	400
PRM 90x1550 M	1550	2 mm	90	1,1	700	2130	1170	545
PRM 110x1550 M	1550	3 mm	110	2,2	750	2700	1180	1200
PRM 130x1550 M	1550	4 mm	130	2,2	750	2700	1210	1360
PRM 95x2050 M	2050	1,5 mm	95	1,5	700	2630	1175	665
PRM 110x2050 M	2050	2 mm	110	2,2	750	3200	1180	1380
PRM 130x2050 M	2050	3 mm	130	2,2	750	3200	1210	1500
PRM 140x2050 M	2050	4 mm	140	2,2	750	3200	1215	1650

PRM-B SERIES

MANUAL 3 ROLLS PLATE ROLLING MACHINES

MANUEL 3 TOPLU
SİLİNDİR MAKİNELERİ



STANDARD FEATURES

- SAE 1050 quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Conical bending device
- Mechanical manual openable dropend.
- Wire grooves at the end of the rolls
- Built according to EU safety directives (CE Mark)
- User's manual

OPTIONAL FEATURES

- Induction hardened rolls

STANDART ÖZELLİKLER

- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Konik kıvrıma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- AB Güvenlik direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Sertleştirilmiş miller

MODEL	WORKING LENGTH ÇALIŞMA BOYU	MAX. THICKNESS MAKS. KALINLIK	ROLLS DIAMETERS MİL ÇAPLARI	WIRE GROOVE TEL KANALLARI	WIDTH GENİŞLİK	LENGTH UZUNLUK	HEIGHT YÜKSEKLİK	WEIGHT AĞIRLIK	STAND SEHPA
	mm	mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	-

PRM 46x1050 B	1050	0,8 mm	46	4/7/9	500	1400	400	120	WITHOUT STAND SEHPASIZ
PRM 56x1050 B	1050	1 mm	56	4/6/10	700	1400	400	140	WITHOUT STAND SEHPASIZ
PRM 46x1270 B	1250	0,6 mm	46	4/7/9	500	1570	400	150	WITHOUT STAND SEHPASIZ
PRM 56x1270 B	1250	1 mm	56	4/7/9	700	1570	400	180	WITHOUT STAND SEHPASIZ
PRM 46x1050 B	1050	0,8 mm	46	4/7/9	700	1400	1120	160	STANDARD
PRM 56x1050 B	1050	1 mm	56	4/6/10	900	1400	1120	185	STANDARD
PRM 46x1270 B	1250	0,6 mm	46	4/7/9	700	1570	1120	190	STANDARD
PRM 56x1270 B	1250	1 mm	56	4/6/9	900	1570	1120	220	STANDARD
PRM 70x1050 B	1050	1,5 mm	70	4/6/10	950	1600	1140	320	STANDARD
PRM 70x1550 B	1550	1 mm	70	4/6/10	950	2200	1160	365	STANDARD
PRM 75x1270 B	1250	1,5 mm	75	4/6/10	950	1700	1170	330	STANDARD
PRM 90x1050 B	1050	3 mm	90	4/6/9	950	1800	1250	400	STANDARD
PRM 90x1250 B	1250	2,5 mm	90	4/6/9	960	2100	1250	450	STANDARD
PRM 90x1550 B	1550	2 mm	90	4/6/9	960	2400	1250	560	STANDARD
PRM 95x2050 B	2050	1,5 mm	95	4/6/9	970	3000	1250	650	STANDARD

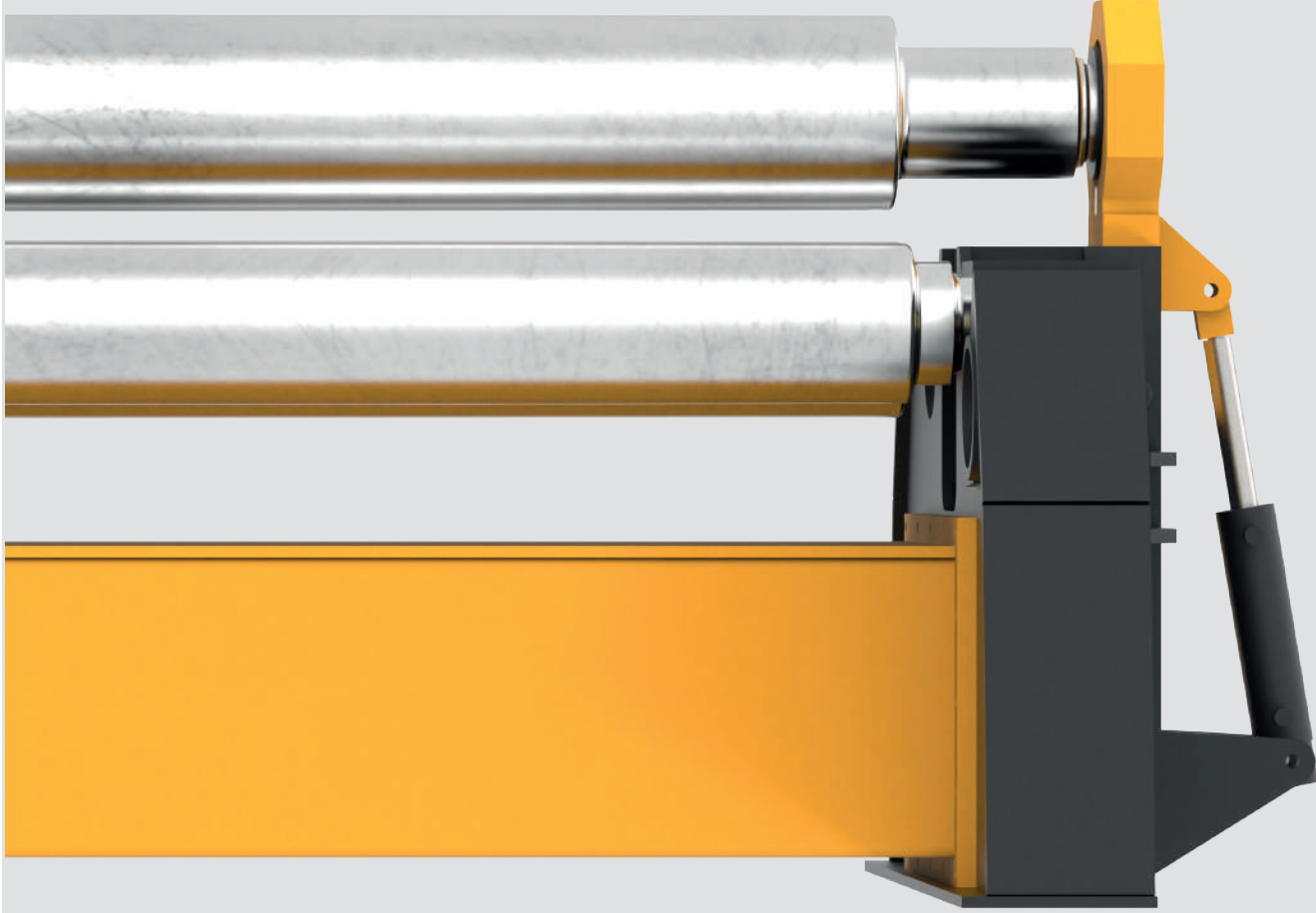


HARDENED AND POLISHED ROLLS

Highly durable forged steel rolls are machined by CNC machines to achieve optimal quality. All rolls SAE 1050 (Ck45) are inductioned and hardened (55-60 HRC). According to our customers' request, it can be delivered without the polishing process.

SERTLEŞTİRİLMİŞ VE PARLATILMIŞ MİLLER

Yüksek kaliteye ulaşabilmek için CNC makinelerle üretilmiş sağlam ve dayanıklı miller kullanılmıştır. Bütün miller SAE 1050 (Ck45) dövme ya da hadde çelikten indüksiyon ile sertleştirilmiş (55-60 HRC) ve parlatılmıştır. Müşterilerimizin talebine göre parlatma işlemi uygulanmadan da teslim edilebilmektedir.



DURABLE MACHINE BODIES

Each M-Bend machine body is meticulously designed and reinforced to minimize material deformation. The bodies are manufactured using high-quality St-52 steel, and the entire production process is carefully managed through CNC machining centers. This process is designed to maximize both the durability and precision of the machine bodies. Machine bodies are processed in specialized CNC machining centers. This ensures precise shaping of each part and perfect parallelism of all surfaces. As a result, the durability and performance of our machines are consistently maintained at the highest level.

DAYANIKLI MAKİNE GÖVDELERİ

Her M-Bend makine gövdesi, malzeme deformasyonunu en aza indirmek amacıyla özenle tasarlanmış ve güçlendirilmiştir. Gövdeler, yüksek kaliteli St-52 çeliğı kullanılarak imal edilir ve tüm üretim süreci CNC işleme merkezleriyle titizlikle yönetilir. Bu süreç, makinelerin gövdelerinin hem dayanıklılığını hem de hassasiyetini maksimum seviyeye çıkarmak için tasarlanmıştır. Makine gövdeleri, özel CNC işleme merkezlerinde işlenir. Bu, her bir parçanın hassas bir şekilde şekillendirilmesini ve tüm yüzeylerin mükemmel paralellliğini sağlar. Böylece, makinelerimizin dayanıklılığı ve performansı sürekli olarak en üst düzeyde tutulur.

CONICAL BENDING SYSTEM

With a sturdy body, side rolls, and bottom roll, conical bending can be performed at wide angles and various diameters. The side and bottom rolls, operating independently and bidirectionally, enable the creation of conical bends at the desired angles. The bending capacity of a cone change depending on the bending angle.

KONİK SAC BÜKME SİSTEMİ

Güçlü gövde, yan toplar ve alt top ile geniş açılı ve çeşitli çaplarda konik büküm yapılabilir. Yan miller ve alt mil, bağımsız ve çift yönlü hareket ederek istenilen açıda konik bükümler elde edilebilir. Konik bükme kapasitesi, bükme açısına göre değişir.

CONICAL BENDING ANGLE KONİK BÜKME AÇISI	
Conical Angle Konik Açı	Material Thickness Malzeme Kalınlığı
3°	0%
5°	90%
15°	75%
30°	60%
60°	50%
70°	40%

EMERGENCY STOP WIRE

The emergency stop wire, a safety-focused feature of our machines, ensures a secure stop in emergency situations, prioritizing the safety of operators. This circuit breaker is utilized to prevent any harm to both the operator and the system. Implemented in all machines of the PRM series, this system elevates your safety standards and enhances operational efficiency.

EMNİYET İÇİN İPLİ SWITCH

Makinelerimizin güvenliğini ve operatörlerin emniyetini ön planda tutan bir özellik olan ipli switch, acil durumlarda emniyetli bir duruş sağlar. Bu devre kesici, hem çalışanın hem de sistemin zarar görmesini önlemek amacıyla kullanılır. Tüm PRM serisi makinelerimizde kullanılan bu sistem, güvenlik standartlarınızı yükseltir ve işletme verimliliğini artırır.

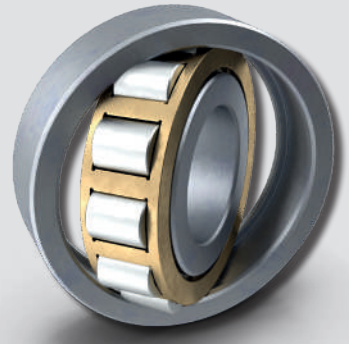


BEARING GUIDANCE SYSTEM

The rolls are guided with spherical roller bearings. This guidance system requires less lubrication and assures long-term precision.

RULMANLI YATAKLAMA SİSTEMİ

Makinelerimizde bulunan millerde rulman yataklama sistemi kullanılmıştır. Bu sistem daha az yağlama gerektirir ve uzun süreli hassasiyet sağlamaktadır.



CENTRAL SUPPORT

The central support provides support for shaping large-diameter materials without the need for crane usage. This feature facilitates ease for operators when handling large and heavy materials, making your production processes more efficient.

MERKEZİ ASANSÖR

Merkezi asansör, geniş çaplı malzemelere şekil verirken vinç kullanımına ihtiyaç duymadan destek sağlar. Bu özellik sayesinde, büyük ve ağır malzemeleri işlerken operatörlere kolaylık sağlayarak üretim süreçlerinizi daha verimli hale getirir.

HYDRAULIC SIDE SUPPORTS

Our machines' double-sided hydraulic side supports provide excellent precision and control in shaping materials with large diameters.

ÇİFT TARAFLI HİDROLİK YAN DAYAMALAR

Makinelerimizin çift taraflı hidrolik yan dayamaları, geniş çaplardaki malzemelerin şekil verilmesinde mükemmel hassasiyet ve kontrol sağlar.



TALAŞLI İMALAT MACHINING

Sac bükme makineleri ile profil ve boru bükme makinelerimiz talaşlı imalat sürecinde hassas CNC tezgahlar kullanılarak üretilmektedir.

Our sheet bending machines and profile bending machines are produced using precision CNC machines during the machining process.

INDUSTRIAL APPLICATIONS

Our machines are specifically manufactured to provide solutions across a wide range of industries, including construction, maritime, aerospace, space industry, automotive, energy production, petrochemicals, natural gas, iron and steel, heating, and cooling. Each machine is designed to exceed industry standards, equipped with durability, high performance, and innovative features tailored to meet the needs of our customers.

ENDÜSTRİYEL KULLANIM ALANLARI

Makinelerimiz, geniş bir endüstri yelpazesine hitap ederek inşaat, denizcilik, havacılık, uzay sanayi, otomotiv, enerji üretimi, petrokimya, doğal gaz, demir-çelik, ısıtma ve soğutma gibi çeşitli sektörlerde çözüm üretmek üzere özel olarak imal edilmektedir. Her bir makinemiz, endüstri standartlarını aşan dayanıklılık, yüksek performans ve inovatif özelliklerle donatılarak, müşterilerimizin ihtiyaçlarına uygun olarak tasarlanmaktadır.



PRODUCTION AND QUALITY

After an extensive research and development process, each component of the machines undergoes meticulous quality control by our professional engineers before production. Prepared and assembled with a focus on quality and longevity in compliance with ISO and CE certification rules. Prior to mass production, tests are conducted on each model in bending facilities. After the successful completion of tests for portable or demo models, they are introduced to the production line for mass production. The materials and components used in the machines we manufacture are globally recognized for their quality and accessibility. Spare parts and consumables are consistently kept in our inventory.

ÜRETİM VE KALİTE

Uzun süren AR-GE sürecinin ardında üretim öncesinde makinelerin her bir parçası profesyonel mühendislerimiz tarafından kalite kontrol sürecinde özenle denetlenerek, ISO ve CE sertifikasyon kurallarına uygun kaliteli ve uzun ömürlülük önceliği ile hazırlanıp, montajlanmaktadır. Seri üretim öncesinde her bir modelin büküm tesislerinde testleri yapılmaktadır. Portatif veya demo modellerin testleri başarıyla tamamlamasının ardından modeller üretim hattına alınarak seri üretim aşamasına geçmektedir. Üretimini yapmakta olduğumuz makinelerde kullanılan malzeme ve parçalar dünya çapında kalitesi kanıtlanmış ve ulaşılabilir ürünlerdir. Yedek parça ve sarf malzemelerimiz sürekli olarak stoklarımızda bulunmaktadır.



*The product images and display contents in this offer are only provided for reference.
**Product information can be change and revise without notice.

*Bu broşürdeki ürün resimleri ve ekran içerikleri yalnızca referans olması amacıyla verilmiştir.
**Ürün bilgileri, bildirimde bulunmaksızın değişikliklere ve düzeltmelere uğrayabilir.

EXPERT SUPPORT AND AFTER-SALES SERVICE

UZMAN DESTEK VE SATIŞ SONRASI HİZMET

AFTER-SALES SERVICE AND SUPPORT

Our experienced technical team is ready to assist you quickly and effectively with any issues you may encounter with our products. You can reach us at any time and benefit from the prompt and professional approach of our expert team in finding solutions to your problems. Your satisfaction and success as valued customers are our top priorities. We are always here for any questions, suggestions, or support requests you may have.

SATIŞ SONRASI HİZMET VE DESTEK

Ürünlerimizde karşılaşılabileceğiniz herhangi bir sorunla ilgili olarak, deneyimli teknik ekibimiz size hızlı ve etkili bir şekilde yardımcı olacaktır. İhtiyaç duyduğunuz her an bize ulaşabilir ve uzman ekibimizin sorunlarınıza çözüm bulma konusundaki hızlı ve profesyonel yaklaşımından faydalanabilirsiniz. Siz değerli müşterilerimizin memnuniyeti ve başarısı bizim önceliğimizdir. Her türlü soru, öneri veya destek talepleriniz için her zaman yanınızdayız.



TRAINING PROGRAMS

Customer satisfaction is our top priority, and to ensure our customers can make the most efficient use of our products, we offer specialized training programs. These programs are designed to empower operators to unlock the full potential of our products. From product selection to installation and training, we stand by you at every stage. Additionally, with our maintenance and repair services, we ensure that your machine operates smoothly and without issues consistently.



EĞİTİM PROGRAMLARI

Müşteri memnuniyetini ön planda tutarak, müşterilerimizin ürünlerimizi en verimli şekilde kullanabilmeleri için özel eğitim programları sunmaktayız. Bu programlar, operatörlerinizi ürünlerimizin tüm potansiyelini ortaya çıkarmaları konusunda yetkinleştirmek amacıyla tasarlanmıştır.

Ürün seçiminden kurulum ve eğitime kadar her aşamada yanınızda oluruz. Ayrıca, bakım ve onarım hizmetlerimizle makinenizin sürekli olarak sorunsuz çalışmasını sağlarız.



macbending.com

POWERED BY **MAC**[®]
MACHINES