

CNC

**STRUCTURAL STEEL
FABRICATION**

MACHINERY



DRILLING

POWERED BY MAC MACHINES



CNC DELİK DELME MAKİNELERİ

CNC STRUCTURAL STEEL
FABRICATION MACHINERY



PROFİL BORU VE SİLİNDİR BÜKME MAKİNALARI

ANGLE AND PLATE ROLLING
MACHINES



CNC KESİM MAKİNELERİ

CNC CUTTING MACHINES



KAYNAK OTOMASYONU ÇÖZÜMLERİ

WELDING AUTOMATION SOLUTIONS



TEKNOLOJİ VE OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ

TECHNOLOGY AND AUTOMATION
SOLUTIONS



HAKKIMIZDA

Mac Bending, M-Bend Makine'nin 20 yıllık tecrübesiyle makine üretimi için doğmuş bir markadır.

M-Bend bugün 10.000 m² alanı, metal işleme sektöründeki uzman kadrosu ve deneyimiyle sektöre yenilikçi metal işleme makineleri üretmektedir.

Metal işleme makineleri imal eden **M-Bend**, sektörün ihtiyacı olan gelişmiş modellerini **Mac Bending** markası ile sunmaktadır.

Mac Bending, ihracat önceliği ile global piyasalara hitap edecek hem teknolojik hem de uzun ömürlü modellerin de temsilcisidir.

Mac Bending, teknolojiyi yakından takip ederek, tüm ürünleri güncellenebilir özel yazılımlar ve kontrol sistemleri ile hizmetinize sunmaktadır.

Uzun süren AR-GE sürecinin ardında üretim öncesinde makinelerin her bir parçası profesyonel mühendisler tarafından kalite kontrol sürecinde özenle denetlenerek, ISO ve CE sertifikasyon kurallarına uygun kaliteli ve uzun ömürlülük önceliği ile hazırlanıp, montajlanmaktadır.

Seri üretim öncesinde her bir modelin büküm tesislerinde testleri yapılmaktadır.

Portatif veya demo modellerin testleri başarıyla tamamlamasının ardından modeller üretim hattına alınarak seri üretim aşamasına geçmektedir.

Makineler; inşaat, denizcilik, havacılık, uzay sanayi, otomotiv, enerji üretimi, petrokimya, doğal gaz, demir-çelik, ısıtma

ve soğutma gibi birçok sektörde çözüm üretmek için imal edilmektedir.

ABOUT US

Our **Mac Bending** brand was created by **M-Bend** Makine Ltd. Şti. which has been in the machine production business with 20 years of experience.

M-Bend Ltd Şti, with it's 10.000 m² area, has been producing innovative metal processing machines with its expert staff and experience to sector.

M-Bend Ltd. Şti, which manufactures small and large-scale profile and sheet bending machines, offers with its long years of experience the advanced models that meet the industry needs under the Mac Bending brand.

Mac Bending is the representative of both technological and long-lasting models that will appeal to global markets with export priority.

We follow the technology closely and offer all our products to your service with our updatable special software and control systems.

After a long R&D process, each part of our machines is carefully inspected by our professional engineers in the quality control process before the production.

Then, the machine parts are prepared and assembled with the priority of quality and longevity in accordance with ISO and CE certification rules.

Before mass production, we test each of our models in bending facilities.

After successfully completing the tests of our portable or demo models, we start the mass production by taking the model into the production line.

We manufacture our machines to produce solutions for construction, maritime, aviation, petrochemical, natural gas, iron and steel, heating, and cooling sectors

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

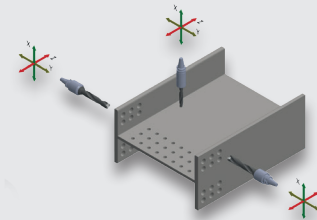
DRL-B3

CNC BEAM PROFIL MACHINING CENTER CNC PROFİL İŞLEME MERKEZİ

Control Panel / Kontrol Paneli	FS 31i-B Plus 21,5" Colour LCD Touch Panel / FS 31i-B Plus 21,5"Renkli LCD Dokunmatik Ekran
Number of Drilling Units-Vertical / Delme Ünitesi-Dikey	1 Vertical / 1 Adet Dikey
Number of Drilling Units-Horizontal / Delme Ünitesi-Yatay	2 Horizontal / 2 Adet Yatay
Drilling diameter / Delme Çapı	10-50 mm
Spindle Speed / Spindle Devir Sayısı	Infinitely 50-4000 rpm / Kademesiz 50-4000 d/dk
Spindle Motor Power / Spindle Motor Gücü	22 kW 280 Nm
Motion Transmission System / Hareket İletim Sistemi	Preloaded Ball Screws - Nut System / Ön Gerilmeli Vidali Mil - Somun Sistemi
Automatic Tool Changing Unit / Otomatik Takım Değiştirme Ünitesi	6-Station ATC Unit For Each Spindle Her Spindle İçin 6 Takım Kapasiteli
Infeed Conveyor Length / Giriş Konveyör Uzunluğu	12 m
Outfeed Conveyor Length / Çıkış Konveyör Uzunluğu	12 m
Central Lubrication System / Merkezi Yağlama Sistemi	Standard / Standart
Tool Cooling System / Takım Soğutma Sistemi	MQL (Minimum Quantity Lubrication)
Weight Per Linear Meter / Malzeme M2 Ağırlığı	750 kg
Tapping Tool for Each Drilling Axes (Optional) / Her Uç Eksen için Diş Çekme Takımı (Opsiyonel)	M10-M24 (With Special Set) / M10-M24 (Özel Takım ile)
Beam Width / Profil Geniřlięi	1200 mm
Beam Height / Profil Yüksekliği	500 mm
Toll Holder / Takım Tutucu	BT 40 (With Coolant Channels) / BT 40 (Soğutma Sıvısı Geçiş Delikli)
Workpiece Movement / İş Parçası Hareketi	Servomotor + Planetary Gear Box Servomotor + Planet Redüktör
Beam Measurement System / Profil Ölçüm Sistemi	Standard / Standart
Miter Band Saw Integration / Açılı Şerit Testere Entegresi	Optional / Opsiyonel
Machine Dimensions / Makine Ebatları	2250 x 7230 x 3295 mm
Scribe Marking / Kazıyarak Markalama	Standard / Standart
Chip Conveyor / Talaş Konveyörü	Optional / Opsiyonel

- Drilling
- Scribing
- Milling
- Countersinking
- Tapping
- Marking

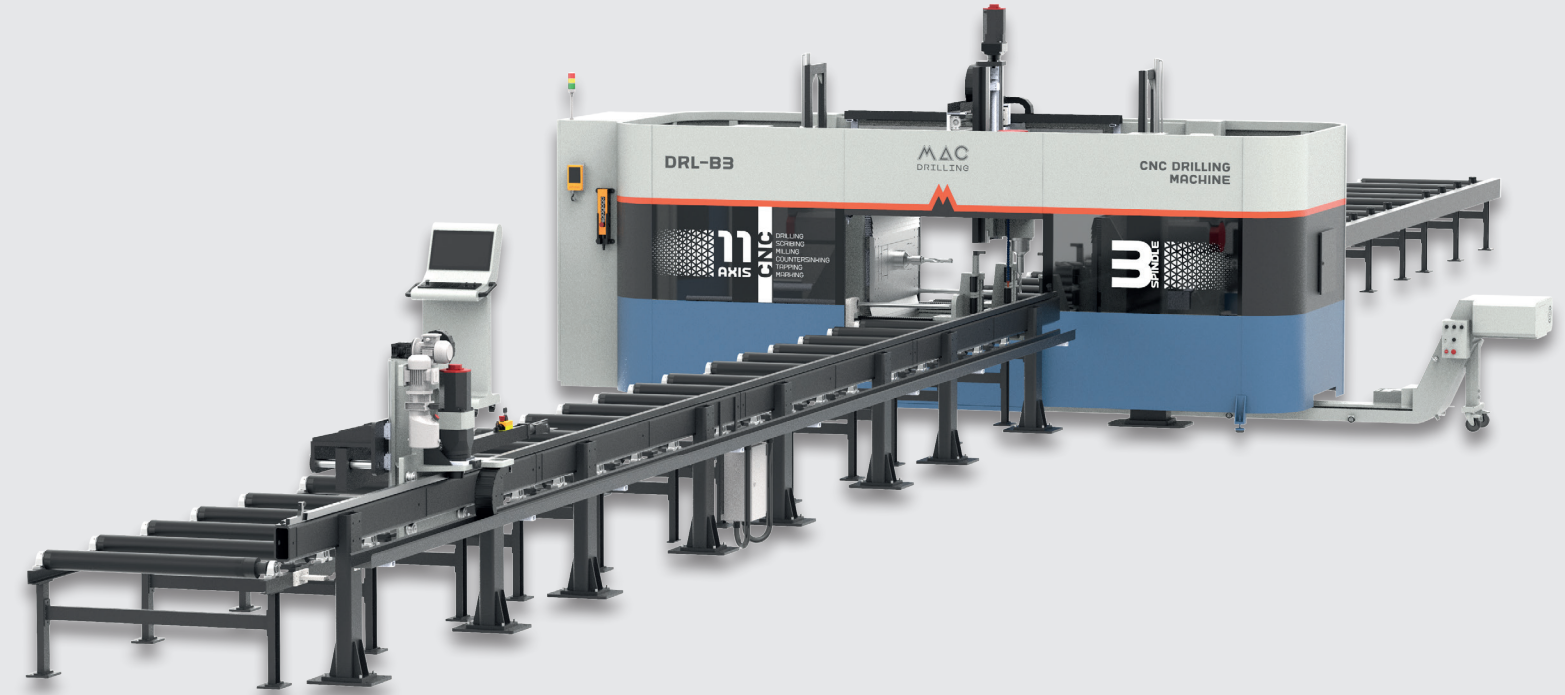
- Delme
- Yazma
- Frezeleme
- Havşa Açma
- Kılavuz Çekme
- Markalama



DRL-B3

CNC BEAM MACHINING CENTER

CNC PROFİL İŞLEME MERKEZİ



DRILLING
DELME



SCRIBING
YAZMA



MILLING
FREZELEME



COUNTERSINKING
HAVŞA AÇMA



TAPPING
DİŞ ÇEKME



MARKING
KAZIMA YÖNTEMİYLE
MARKALAMA



TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

DRL-B1 | CNC BEAM PROFIL MACHINING CENTER CNC PROFİL İŞLEME MERKEZİ

Control Unit / Kontrol Ünitesi	Fanuc Oi-FP
Working Length / Çalışma Boyu	6/12/18/24/30 meter
Beam Width / Delme Ünitesi-Yatay	50 - 1200 mm
Beam Height / Profil Yüksekliği	50 - 1200 mm
Workbench Height / Çalışma Sehpası Yüksekliği	1045 mm
Internal Axis Movement / İç Eksen Hareketi	250 mm
Machine Length / Uzunluk	2000 mm + Working Length / 2000 mm + Çalışma Uzunluğu
Machine Width / Genişlik	2870 mm
Machine Height / Yükseklik	4200 mm
Machine Weight/ Ağırlık	Depends on Size Selection / Seçilen Ağırlığa Bağlı Olarak
Tool Holder / Takım Tutucu	BT40
Tool Length / Takım Boyu	320 mm Max.
Drilling Capasite / Delme Kapasitesi	05 mm / 040 mm
Tapping Capacity / Diş Çekme Kapasitesi Maksimum	M8 / M27
Spindle Speed / Spindle Hızı	10 - 4000 rpm
Spindle Power / Spindle Gücü	15 kW
Spindle Torque / Spindle Torku	144 Nm
Total Power / Toplam Güç	45 kW
Automatic Tool Changer Capacity / Otomatik Takım Değiştirme Kapasitesi	5 Pieces / 5 Adet

DRL-B1

CNC BEAM MACHINING CENTER

CNC PROFİL İŞLEME MERKEZİ



DRILLING



SCRIBING



MILLING



COUNTERSINKING



TAPPING



MARKING

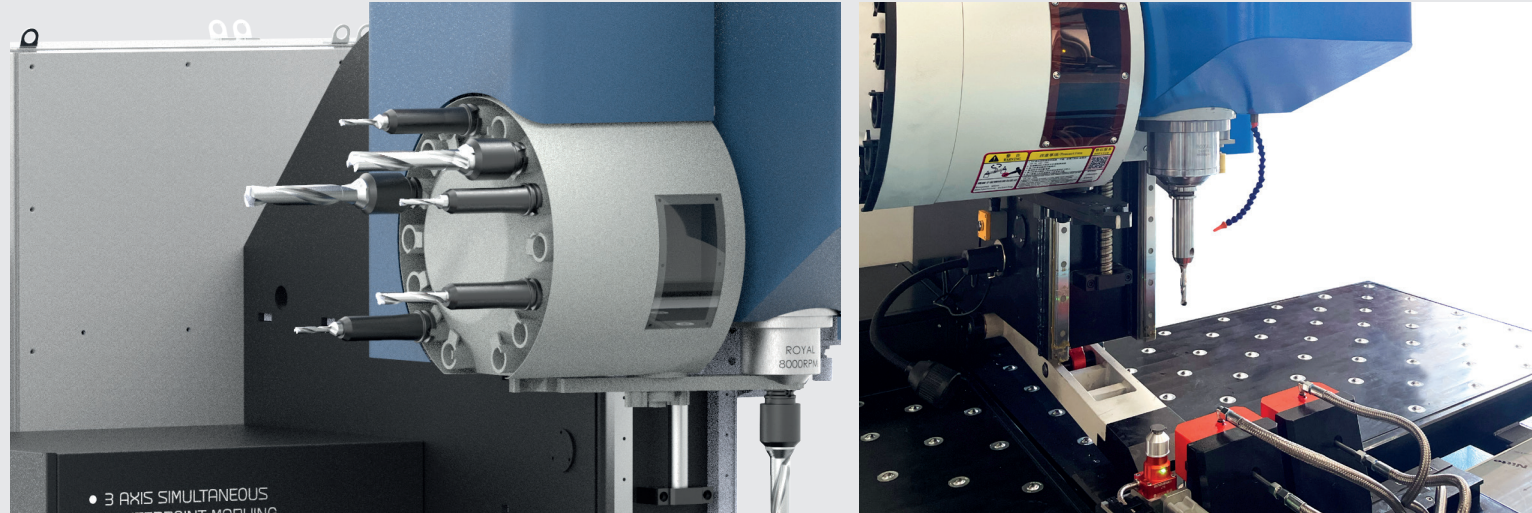


GENERAL SPECIFICATIONS

GENEL ÖZELLİKLER

- Our machine is perfectly matched with FANUC CNC control system
- All of our machine was made with high strength steel materials
- All welded parts of the machine have been heat treated to reduce stress and all of the painted parts are sandblasted and painted with protective stainless paint
- Plates which have thickness from 6 mm to 80 mm are moved on the transfer balls via hydraulic clamps
- Drilling, tapping, chamfering, layout marking, simultaneous milling and countersinking bottom (optional) is being processing with high precision
- Linear slide and ball screw are lubricated constantly and maintenance free with automatic lubrication system
- Thanks to eco-friendly MQL system, tools can be cooled inside and outside through the Spindle
- Operator faults are prevented with Renishaw brand tool and part measurement system.
- Exposure time of workbench and tools are increased
- Chip conveyor system is optional
- Operator friendly CAM system is optional
- CE certificated

- Makinemiz Fanuc CNC kontrol sistemi ile kusursuz olarak çalışmaktadır
- Makinenin tamamı yüksek dayanıma sahip çelik malzemeler ile kaynaklı olarak imal edilmiştir
- Kaynak sonrası bütün parçalar fırınlarda gerilim giderme işlemine tabi tutulmuş, sonrasında kumlama ve astarlama işlemi uygulanmıştır
- Hidrolik klempler ile 6mm den 80mm ye kadar olan sac parçalar transfer bilyaları üzerinde hareket ettirilerek talaş kaldırılmaktadır
- Delme, kılavuz çekme, pah kırma, markalama, simültane frezeleme ve alttan çapak alma (opsiyonel) yüksek hassasiyetle işlenmektedir
- Lineer kızaklar ve vidalı miller otomatik yağlama sistemi ile bakım gerektirmeden ve sürekli olarak yağlanmaktadır
- Çevre dostu MQL sistemi sayesinde işmili içten ve dıştan takım soğutması sağlamaktadır
- Renishaw marka takım ve parça boyu ölçme sistemi sayesinde operatör hatalarına yer kalmamaktadır
- Tezgah ve takım ömürleri artmaktadır
- Talaş konveyör sistemi opsiyonel
- Operatör dostu CAM sistemi opsiyonel
- CE belgelidir



DRL-F 1500

CNC 3D PLATE DRILLING CENTER

CNC PLAKA
DELME MAKİNESİ



DRILLING
DELME



MILLING
FREZELEME



TAPPING
DIŞ ÇEKME



COUNTERSINKING
HAVŞA AÇMA



MARKING
KAZIMA YÖNTEMİYLE
MARKALAMA

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

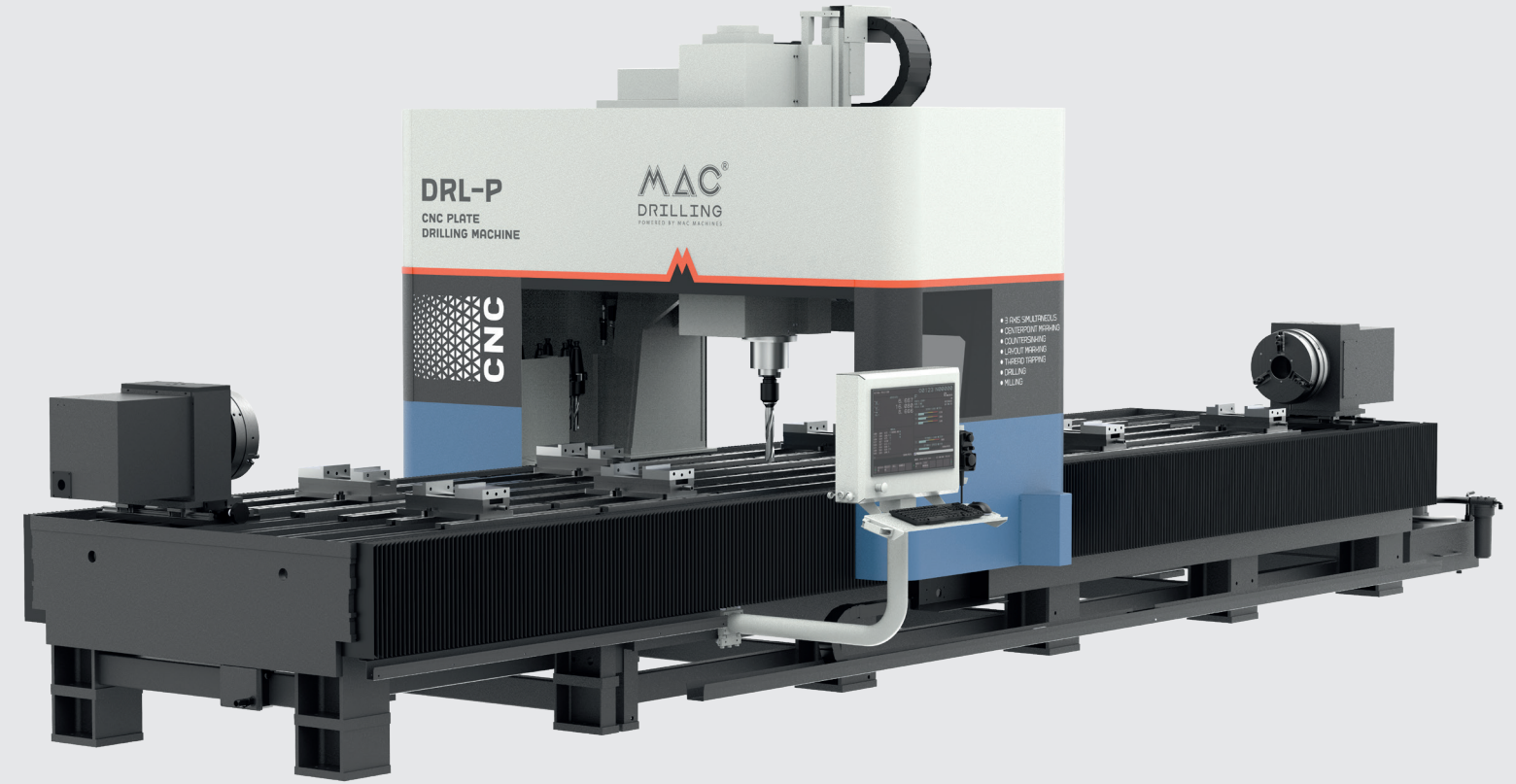
DRL-P

CNC PLATE DRILLING MACHINE CNC PLAKA DELME MAKİNESİ

Control Panel / Kontrol Paneli	Fanuc iH / PRO 21.5"
X Axis Movement / X Eksen Hareketi	2000 mm - 8000 mm
Y Axis Movement / Y Eksen Hareketi	1000 mm - 4000 mm
Z Axis Movement / Z Eksen Hareketi	500 mm
Max. Spindle Speed / Maksimum Spindle Hızı	6000 rpm / 6000 d/d
Spindle Power / Spindle Gücü	15-30 kW.
Tool Holder / Takım Tutucu	BT40 - BT50
Automatic Tool Changer Capacity / ATC Takım Sayısı	10 Pcs / 10 Adet
Max. Axis Speed X,Y,Z / Max. Eksen Hızları X,Y,Z	45 - 38 - 13 m/min.
Drilling Diameter / Delme Çapı	Carbide Drill Ø40mm, Ø75mm wih milling cutter / Karbür Matkap ile Ø40mm, Freze Kafası ile Ø75mm
Power Transmission System / Güç Aktarma Sistemi	Rack and Pinion System /Preload Ball Screws Kremayer ve Pinyon Sistemi / Ön Gerilmeli Vidalı mil ve Somun
Central Lubrication System / Merkezi Yağlama Sistemi	Standard / Standart
Thread Tapping Capacity / Diş Çekme Kapasitesi	M10 - M30
Cutting Cooling System/ Kesme Soğutma Sistemi	External and Internal Tools Cooling System (6 bar standard) / İç ve Dış Takım Kesme Soğutma Sistemi (6 bar standart)
Metarial Thickness / Malzeme Kalınlığı	10mm - 230mm
Machine Weight / Makina Ağırlığı	Varies Depending On Size / Ölçüye Göre Değişmektedir.
Table Material Fastening Method / Tablaya Malzeme Bağlama Yöntemi	T Slots 27xM20 / T Kanallı 27xM20
Chip Conveyor / Talaş Konveyörü	Standard / Standart

DRL-P

CNC PLATE DRILLING CENTER CNC PLAKA DELME MERKEZİ

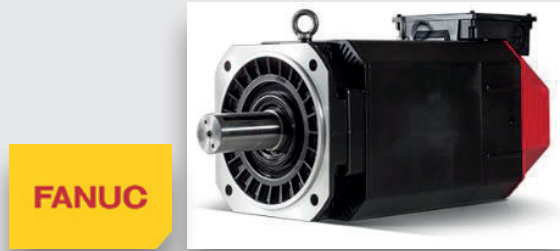


SPINDLE MOTORS

Each drilling machine performs operations with high speed and precision, thanks to its high-power and high-torque spindle motor, along with three servo axis motors.

SERTLEŞTİRİLMİŞ VE PARLATILMIŞ MİLLER

Her delme makinesi yüksek güçlü ve yüksek spindle motoru ve servo hareket eksen motorları sayesinde yüksek hızda ve hassasiyette işlemler yapılır.



AXIS MOVEMENTS

EKSEN HAREKETLERİ

High rigidity and load capacity are ensured through the use of preloaded roller linear bearings in all axis movements of the machine. These components make the system resistant to loads and moments from all directions. The products are selected from high-quality brands such as THK (Japan) and INA - Schaeffler Group* (Germany). Precise positioning and high feed rates are achieved through high-speed and high-torque servo motors, driven by backlash-free Neugart (Germany) gearboxes and ball screws.

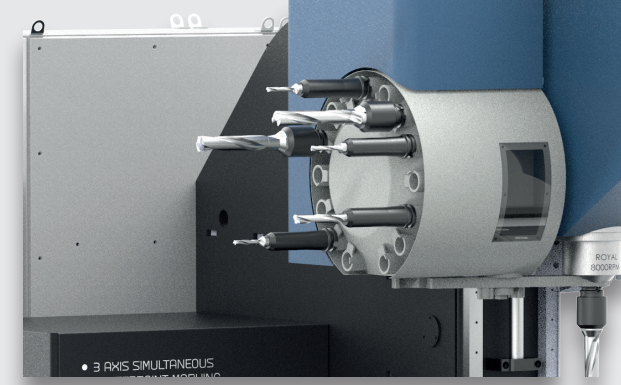
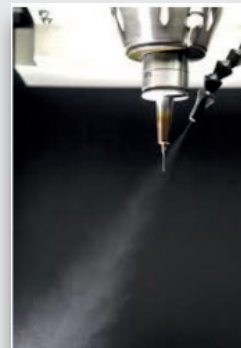
Makinenin tüm eksen hareketlerinde kullanılan masuralı ön gerilmeli doğrusal rulmanlar sayesinde yüksek rijitlik ve yüksek taşıma kapasitesi sağlanmıştır. Bu tip elemanlar sayesinde, sistem bütün yönlerden gelen yük ve momentlere dayanıklıdır. Bu ürünler, yüksek kaliteli THK (Japon), INA - Schaeffler Group* (Almanya) ürünlerinden seçilmiştir. Yüksek devir ve torklu Servo motor, Neugart (Almanya) marka boşluksuz redüktör tahrikli vidalı miller sayesinde ise hassas pozisyonlama ve yüksek ilerleme hızları sağlanır.

MQL- MINIMUM QUANTITY LUBRICATION

MİNİMUM MİKTARDA YAĞLAMA (MQL)

MQL minimizes the environmental impact using 100% natural, vegetable oil-based mixture and eliminating the need for cleaning coolant liquid. Almost-dry processing allows the machine to proceed to the next operation (welding, marking, etc.) without wasting time for coolant liquid disposal. The 5 liter capacity coolant system for internal cooling of drilling tools and 2 liter of lubricant for installation of the machine are provided. More lubricants can also be provided upon request (5 lt. or 25 lt.).

MQL, %100 doğal, bitkisel yağ bazlı karışım kullanarak ve soğutma sıvısı temizleme ihtiyacını ortadan kaldırarak çevresel etkiyi en aza indirir. Neredeyse kuru işleme, makinenin soğutma sıvısı atma işlemi için zaman kaybetmeden bir sonraki operasyona (kaynak, kazıma vb.) geçmesine olanak tanır. Matkap aletlerinin iç soğutması için 2 litre kapasiteli soğutma sistemi ve makinenin kurulumu için 5 litre yağ sağlanır. Talep üzerine daha fazla yağ da sağlanabilir (5 lt. veya 25 lt.)



ATC - AUTOMATIC TOOL CHANGING UNIT

ATC – OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRİCİ

There is a 16-tool capacity ATC for the spindle. Each tool is controlled by a switch to ensure safety and prevent tool breakage (operator errors are prevented).

Tool Capacity: Maximum 8 kg per tool holder.

Spindle için bir 16 takım kapasiteli ATC bulunmaktadır. Her biri güvenlik ve takım kırılmasını önlemek için switch ile kontrol edilmektedir operatör hataları önlenmektedir). Takım Kapasite: Her takım yatağı için max. 8 kg.

ELECTRICAL PANEL AIR CONDITIONER

ELEKTRİK PANO KLİMASI

In some environments where machinery operates, there may be extreme heat, extreme cold, and heavy dust. In such conditions, electrical and electronic devices may not function properly or may malfunction. To prevent these issues, air conditioning is used for panel climate control and is provided to our customers as a standard offering.

Makinenin çalıştığı bazı ortamlarda aşırı sıcak, aşırı soğuk ve yoğun tozlu ortam bulunabilmektedir. Bu tür durumlarda elektrik ve elektronik cihazlar çalışmayabilir ya da arızalanabilirler. Bu durumları engellemek için pano iklimlendirilmesinde klima kullanılmakta ve standart olarak müşterilerimize sunulmaktadır.



AUTO-LUBRICATION

OTOMATİK YAĞLAMA

The centralized automatic lubrication system oils 20 points on the machine at intervals determined by you using a grease pump and distributor blocks from a single point. The system alerts you in case of any leaks or ruptures, as well as when the oil level decreases. The oil tank has a capacity of 2 liters and can withstand pressures of up to 300 bar. Thanks to this product, rails, carriages, screw shafts, and nuts continue to operate efficiently and precisely for extended periods. The system utilizes brands such as SKF (Germany) and ILC (Italy).

Merkezi otomatik yağlama sistemi tek bir noktadan gres pompası ve dağıtıcı bloklar yardımıyla makine üzerindeki 20 noktayı sizin belirlediğinizi aralıklar ile yağlar. Sistemde herhangi bir kaçak ya da patlak olduğunda ve yağ seviyesi azaldığında size alarm verir. Yağ tankı 2 lt kapasiteli ve 300 bara kadar dayanıklıdır. Bu ürün sayesinde raylar, arabalar, vidalı mil ve somunlar çok uzun süre verimli ve hassas çalışmaya devam eder. Sistem SKF (Almanya) ve ILC (İtalya) markalarından kullanılmaktadır.

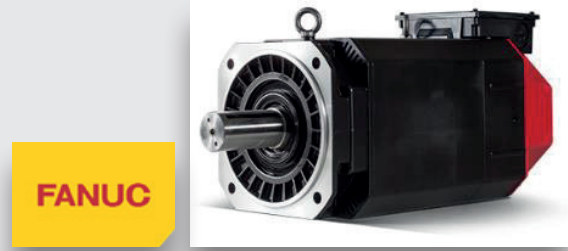


SPINDLE MOTORS

Each DRL-B3 machine performs high-speed and precise operations thanks to its 3 hi- gh-power, high-torque spindle motors and 10 servo motion axis motors.

SERTLEŞTİRİLMİŞ VE PARLATILMIŞ MİLLER

Her DRL-B3 makinesi 3 adet yüksek güçlü ve torklu spindle motoru ve 10 adet servo hareket eksen motorları sayesinde yüksek hızda ve hassasiyette işlemler yapılır.



AXIS MOVEMENTS

EKSEN HAREKETLERİ

The roller linear guidance system, which provides high rigidity and a load carrying capacity, is used in all internal axis of the frame. This system supports all loads and moments from all directions. These components are chosen from high quality INA-Schaeffler Group (Germany) products. Accurate positioning and high feed rates are guaranteed with servo motor driven ball screws. Feeding Arm components are chosen from Atlanta (UK), Schneeberger (Germany), WHM Herion (Germany).

Makinenin tüm eksen hareketlerinde kullanılan masuralı ön gerilmeli doğrusal rulmanlar sayesinde yüksek rijitlik ve yüksek taşıma kapasitesi sağlanmıştır. Bu tip elemanlar sayesinde, sistem bütün yönlerden gelen yük ve momentlere dayanıklıdır. Bu ürünler, yüksek kaliteli THK (Japon), INA - Schaeffler Group® (Almanya) ürünlerinden seçilmiştir. Yüksek devir ve torklu Servo motor tahrikli vidalı miller sayesinde ise hassas pozisyonlama ve yüksek ilerleme hızları sağlanır. Sürme kolunun bileşenleri için Güdel (İsviçre), Atlanta® (Birleşik Krallık), Schneeberger® (Almanya), WHM Herion® (Almanya), Nadella (İtalya) marka- larının ürünleri veya eş değer ürünler tercih edilmiştir.

SQL- MINIMUM QUANTITY LUBRICATION

MİNİMUM MİKTARDA YAĞLAMA (SQL)

SQL does not pollute the environment as it is 100% natural and ve- getable oil-based, eliminating the need to use coolant liquid (boron oil) that must be repeatedly filtered. Since the cutting tool is cooled with an almost dry lubrication spray, there is no time wasted on tasks such as cleaning the tank or changing filters as with coolant liquid.

A 5-liter cooling oil is provided with the machine. Additional oil can be ordered later.

SQL, %100 doğal ve bitkisel yağ olmasından dolayı çevreyi kirletmez ve tekrar tekrar filtre edilmek zorunda olan soğutma sıvısı (bor yağı) kullanma mecburiyetini ortadan kaldırır. Kesici takım neredeyse kuru bir yağlama-sprey ile soğutulduğundan, soğutma sıvısında olduğu gibi, tankın temizlenmesi, filtrelerin değiştirilmesi gibi işlemler için zaman kaybedilmez.

Makine ile 5 litre soğutma yağı verilir. Daha fazlası sonradan sipariş edilebilir.



ATC - AUTOMATIC TOOL CHANGING UNIT

ATC – OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRİCİ

Three automatic tool changing unit are provided, one for each spindle and each unit has four stations for different tools. The ATC system enables the machine to change tools quickly and automatically, thus eliminating manual inter- vention and reducing downtime of the machine.

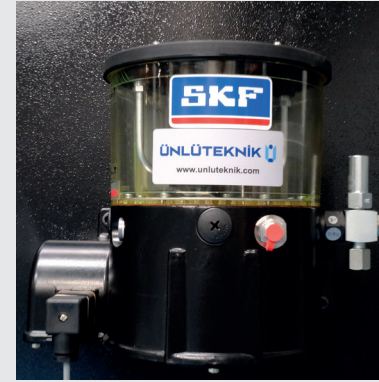
Her Spindle için bir 6 takım kapasiteki ATC bulunmaktadır. Toplamda 18 adet takım takılabilmektedir. Her biri güvenlik ve takım kırılmasını önlemek için switch ile kontrol edilmektedir (operatör hataları önlenmektedir). Takım Kapasite: Her takım yatağı için 8 kg. Spindle başına 6 takım olmak üzere toplamda 18 takım. Her biri güvenlik ve takım kırılmasını önlemek için switch ile kontrol edilmektedir operatör hataları önlenmektedir). Takım Kapasite: Her takım yatağı için max. 8 kg.

AUTO-LUBRICATION

OTOMATİK YAĞLAMA

The central lubrication system consists of a grease pump and main and intermediate distri- butors. 54 lubrication points on the machine are lubricated automatically and periodically by this system. It is 1 liter and designed to resist 250 bar oil pressure. All movable components work smoothly and have a longer lifetime thanks to auto-lubrication system from SKF (Sweden) Company.

Merkezi otomatik yağlama sistemi bir gres pompası ve dağıtıcı bloklardan oluşur. 54 yağlama noktası, bu sistem tarafından periyodik aralıklarla sürekli yağlanır. Tank 1 litre kapasiteli ve sistem 250 bar basınca kadar dayanıklıdır. Bu sayede bütün hareketli elemanlar, sessiz ve zorlanmadan uzun yıllar sorunsuz çalışır. Sistem SKF markalıdır.



INFEED AND OUTFEED CONVEYORS

GİRİŞ VE ÇIKIŞ KONVEYÖRLERİ

The heavy steel conveyors provide a steady structure for processing. The height of conveyors can be adjusted to have same level. The outfeed steel conveyor rolls are motor driven, infeed is idler.

Height:	800 mm (± 20 mm yükseklik ayrı)
Max. speed:	15 m/dak
Length:	12 m (standart)

Ağır çelik konveyörler, işleme için sağlam bir yapı sunar. Konveyörlerin yüksekliği, birbirleriyle aynı düzeye gelecek şekilde ayarlanabilir. Çıkış konveyörü motor tahrikliken giriş konveyörleri ayağıdır.

Yükseklik:	800 mm (± 20 mm yükseklik ayarı)
Maks. hız:	15 m/dak
Uzunluk:	12 m (standart)

EXPERT SUPPORT AND AFTER-SALES SERVICE

UZMAN DESTEK VE SATIŞ SONRASI HİZMET

AFTER-SALES SERVICE AND SUPPORT

Our experienced technical team is ready to assist you quickly and effectively with any issues you may encounter with our products. You can reach us at any time and benefit from the prompt and professional approach of our expert team in finding solutions to your problems. Your satisfaction and success as valued customers are our top priorities. We are always here for any questions, suggestions, or support requests you may have.

SATIŞ SONRASI HİZMET VE DESTEK

Ürünlerimizde karşılaşılabileceğiniz herhangi bir sorunla ilgili olarak, deneyimli teknik ekibimiz size hızlı ve etkili bir şekilde yardımcı olacaktır. İhtiyaç duyduğunuz her an bize ulaşabilir ve uzman ekibimizin sorunlarınıza çözüm bulma konusundaki hızlı ve profesyonel yaklaşımından faydalanabilirsiniz. Siz değerli müşterilerimizin memnuniyeti ve başarısı bizim önceliğimizdir. Her türlü soru, öneri veya destek talepleriniz için her zaman yanınızdayız.



TRAINING PROGRAMS

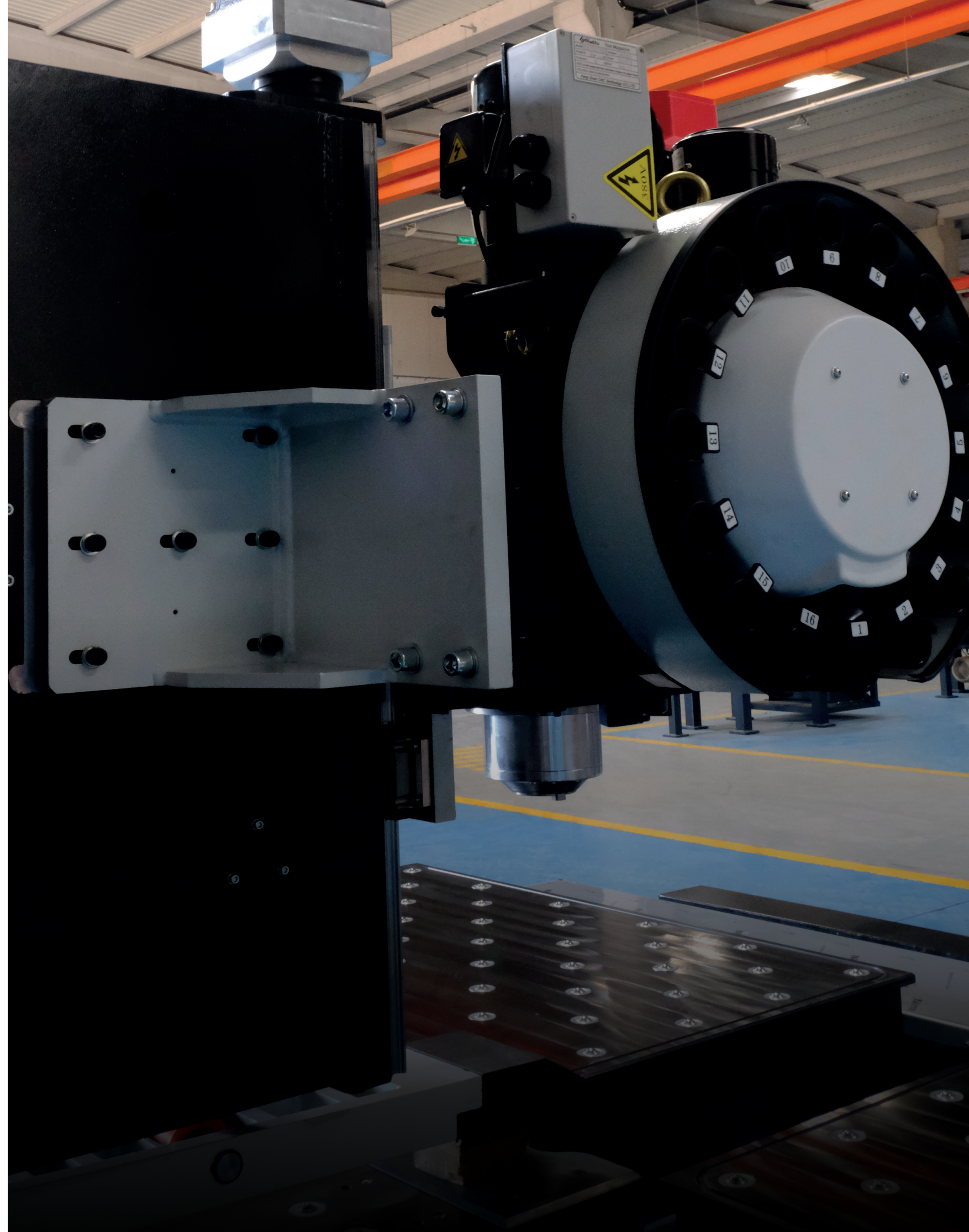
Customer satisfaction is our top priority, and to ensure our customers can make the most efficient use of our products, we offer specialized training programs. These programs are designed to empower operators to unlock the full potential of our products. From product selection to installation and training, we stand by you at every stage. Additionally, with our maintenance and repair services, we ensure that your machine operates smoothly and without issues consistently.



EĞİTİM PROGRAMLARI

Müşteri memnuniyetini ön planda tutarak, müşterilerimizin ürünlerimizi en verimli şekilde kullanabilmeleri için özel eğitim programları sunmaktayız. Bu programlar, operatörlerinizi ürünlerimizin tüm potansiyelini ortaya çıkarmaları konusunda yetkinleştirmek amacıyla tasarlanmıştır.

Ürün seçiminden kurulum ve eğitime kadar her aşamada yanınızda oluruz. Ayrıca, bakım ve onarım hizmetlerimizle makinenizin sürekli olarak sorunsuz çalışmasını sağlarız.





macbending.com

POWERED BY **MAC**[®]
MACHINES